



# Multi-Fonksiyon Keyboard Kontroller

LD-X800

## Kullanma Kılavuzu

UYARI !! Kurulum İşlemine Geçmeden Önce Kullanma Kılavuzunu Dikkatlice Okuyunuz ..

**ÜRÜNÜMÜZÜ TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ ....**

Lütfen Kurulum yapmadan önce Kullanma Kılavuzunu Okuyunuz

Tüm Detaylar ve Teknik destek için

[www.geg.com.tr](http://www.geg.com.tr) adresine Bakınız

**LD-X800 Keyboard T.C Sanayi Bakanlığının Vermiş Olduğu Yetkilere Dayanılarak Satışa sunulduktan sonra Seri Numarası ile 2 Yıl Garanti kapsamına Girecektir. Seri numarası Ve Etiketi Sökülmüş Zarar Görmüş Ürünler Garanti kapsamına alınmayacaktır.**

**Fonksiyonları**

- Rs485 bağlantısı ile bu cihazla 31 kamera kontrol edebilirsiniz .
- tüm protokoller yüklenmiştir
- kamera kontrol zoom focus yapabilirsiniz
- ayarlar yaparak kameralara tur –patern –scan gibi özelliklerini kullanabilirsiniz
- matrix cihazlarında kontrol edebilirsiniz.
- LCD ekranı ile tüm bilgileri görebilirsiniz.
- Video GİRİŞ/ÇIKIŞ
- RS485 Kontrol imkanı
- Network fonksiyonu

**1.3 Technical Data**

- ★ Elektrik giriş 12V---36V DC 500mA (12V DC )
- ★ Haberleşme : RS485×1 : 2400、4800、9600、19200bps
- ★ Çalışma Sıcaklığı : 0°C ~ 50°C
- ★ Ebatları : L\*W\*H=305mm\*210mm\*130mm



İTHALATCI FİRMA :

TURHAL GELİŞİM ELEKTRONİK GÜV.TELK.HİZ.SAN.TİÇ.LTD.ŞTİ.

0 356 275 91 69 / 0356 276 06 83 sales@gelisimelektronik.com

## 1 > GİRİŞ

### GÜVENLİK HAKKINDA :

#### UYARILAR :

##### A) Cihazı Çalıştırmadan Önce :

> Kullanma Kılavuzunu Okunmadan Bağlantıları Yapmayınız .Kullanma Kılavuzunu Mutlaka okuyunuz.

> Bu döküman Cihaz İçin Temel Kullanma Bilgilerini İçerir .

> Cihazın Kapağını açarak içindeki parçalara kesinlikle dokunmayınız.

> Cihazın Monte edip Çalıştıracığınız yerin ısıdan ve nemden uzak olmasına dikkat ediniz. Ortamın ıssı Cihazın Teknik verilerinde belirtilen değerlerde muhafaza ediniz. Aksi bir durum ürünün veriminin düşmesine ve elektriksel bir arızanınmeydana gelmesine neden olabilir.

> Cihazı metal ve iletken bir yüzeye monte etmeyiniz.Bu tür yüzeylere monte etmeniz gerektiği takdirde kauçuk yada plastik yalıtkan malzemeleri tercih etmeyi unutmayınız.Aksi bir durumda cihazın verimliliği ve elektriksel bir hatalara neden verebileceğini unutmayınız.

> Cihazların çalışabilmesi için gerekli olan besleme voltajı teknik verilerde belirtildiği seviyede ayarlanmalıdır.(Belirtilen değerleri sağlayan ürünler kullanılmalıdır.) Aksi bir durmda cihaza zarar verebileceği unutulmamalıdır.

> Cihazı güçlü manyetik ve elektromanyetik dalgalardan uzak tutunuz

> Cihazı radyo ,tv vb radyo frekansı ile çalışan cihazlardan uzak tutunuz.

> Cihazın elektrik besleme ünitesi mutlaka topraklı elektrik şebekesinde kullanınız .aksi durumda görüntülerde parazitlenmeye ve bozulmaya neden olabilir.

##### B) ÇALIŞMA ESNASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR :

> Cihaz kullanırken , düzgün çalışmadığını düşündüğünüz yada cihazın arıza yaptığı durumlarda tamirat ve bakım işlemleri için mutlaka yetkili servisimize başvurunuz.

> Cihazı kullanmadan önce mutlaka kullanım kılavuzunu okuyunuz.

> Cihaz Çalışırken kapağını açmayınız, Cihazın içinde ortamdan etkilenebilecek hassas elektriksel elemanlar Bulunmakta olup cihazınızın çalışmama sebebi olabilirsiniz.

> Güç (elektriksel besleme ) kablosunu düzgün bir şekilde bağlayınız.Güç (besleme) kablosuna ıslak elle temasdan kaçınınız, üzerine sert cisimlerle bastırmayınız ve cihazda elektrik varken kesmeyiniz.

> Hasarlı ve gevşek kablo kullanmayınız.

> Cihazda Bulunan CCD çip ve lensin cam yüzeyine dokunmayınız cihazın görüntüsünün bozulmasına ve veriminin düşmesine neden olabilir.

> Besleme için kullanılacak olan jack iç çapı 2.1 mm olmalıdır .

> LD-X 800 Dahili yerlerde kullanılması için dizayn edilmiştir. Dış mekan ortamlarda kullanılacaksa eğer muhafaza HOSUİNG ile kullanılması şartır.

> Cihazlarda bulunan Bağlantı Konnektörülerinin kesilmeden konnektörler ve DJ jack larla bağlantısının Kurulmasına dikkat ediniz. Kesilerek ve direk bağlantı kullanılması durumunda yanlış ve hatalı bağlamalar sebeb olabileceğini düşünerek kesmemeye dikat ediniz.

**DİKKAT :**

- > Bu kılavuzun İçeriği ,Ürünlerin Teknik özellikleri ve fonksiyonlarındaki değişiklikler önceden haber vermeksizin değiştirilebilir.
- > Ürünün Montajı yapılırken , monte edildiği yüzeye ürünü mutlaka yalıtınız.
- > Elektrik Besleme Verilmeden önce sonkez kontrollerini yapıp bağlantıların doğru olduğuna karar verdikten sonra besleme ünitesini çalıştırınız.
- > Elektrik Beslemesi cihazınızdan çıkan 12 volt LD-X800 bağlamadan önce ( + ) ucu ve ( - ) eksi uçlarının doğru olduğundan emin olunuz .

**ÜRÜN TANIMI VE KULLANIM ALANLARI**

LD-X800 ; video görüntüsünü alarak 32 adet aynı anda speed dome kamera kontrol etmeye yarar ve 8 “ LCD ekranı ile size daha kolay kullanım imkanı verecektir

Tüm speed dome kameraları Kontrol edebilir programlama yapabilirsiniz.

**BAKIM ONARIM VE KULLANIMDA UYULMASI GEREKEN KURALLAR :**

- Meydana gelebilecek elektrik Şoku nedeniyle Cihazı Kapağını açıp sökmeye çalışmayınız.
- Kötü depolama ve taşıma kameraya zarar verebilir. Lütfen depolama ve taşıma kurallarına dikkat ediniz
- Ürünü direkt güneş ışığına maruz bırakmayın ve ıslak alanda kullanmaya çalışmayın.
- Ürünü nemli yumuşak bir bezle temizleyin, deterjan kullanmayın.
- Ürünü çok yüksek derece sıcaklığa ve neme sahip ortamlarda kullanmayınız.
- Elektronik cihazlarda topraklama hayati önem taşır. Bu nedenle kurallara uygun topraklama yapılmaması önerilir.
- Cihazın çalıştırılmasında kullanılan adaptörün kısa devre korumalı ve regüleli olması kesinlikle elektronik cihazların daha uzun ömürlü olmasını sağlamaktadır.
- Voltaj dalgalanması olan bölgelerde önemle kesintisiz güç kaynağı online (UPS) kullanılması önerilir.
- Cihazımız bu işlemlerin haricinde bakım gerektirmez LCD cam temizliğinde saf alkol kullanabilirsiniz.

**TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

Güvenlik Ürünlerimiz Yetkili Teknik Servislerimize götürmeniz gerektiğinde veya herhangi bir nedenle yer değişikliği ve beklenmedik hasarlardan kaçınmak için;

- Ürünün bağlantılarını sistem kurulumunu yapan yetkili servis tarafından yapılmasını ve çıkartılmasını sağlayınız.
- Ürünü paketlerken, orijinal kutusunu ve paketleme malzemelerini kullanınız.
- Ürünü kurarken, kullanırken ve daha sonra bir yer değişikliği esnasında bağlantı esasları, sarsmamaya, darbe, ısı, rutubet ve tozdan zarar görememesine özen gösteriniz. Bunlardan dolayı ortaya çıkacak problemler Ürünü garanti kapsamının dışındadır.

## **KULLANIM SIRASINDA İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA TEHLİKELİ VEYA ZARARLI OLABİLECEK DURUMLARA İLİŞKİN UYARILAR :**

- LD-X800 tamiri gerektiğinde ; ürünü aldığınız yetkili satıcı veya kuruluşumuza direk ürünü göndererek ürününe müdahale etmeden yollayınız .Mudahale etmeniz durumunda LD-X800 kapakları acılmış ,kablosu kesilmiş olan ürünler garanti dışıdır.
- kamera sistemleri ürünleri yakınında manyetik alan olup olmadığını kontrol ediniz.
- Ürün radyatör, klima soba ya da ısı üreten kaynaklardan uzağa yerleştirmeye dikkat ediniz.
- Başka bir objenin üstüne yada sabit olmayan bir yerin üstüne ürünleri koymayınız.
- Ürünü suya yakın yerlerde kullanmayınız. Örneğin,banyo,mutfak lavabosu ve sıvıya yakın yerlerde bulundurmuyunuz.
- Açıklıklarından ürün içine obje sokmayınız. Ürünün üzerine sıvı dökmeyiniz.
- Ürünü kapaklarından açarak tamir etmeye çalışmayınız. Arıza durumunda ürünü satın aldığımız firma ile görüşüp yada kuruluşumuza bildiriniz

## **KULLANIM HATALARINA İLİŞKİN BİLGİLER**

- Cihazın tüm bağlantılarını kullanım kılavuzunda belirtilen Şekilde bağlayınız. LD-X800 bağlantı şekli Haricinde başka bağlantı olması durumunda görüntü ve kontrol imkanı olmayacaktır.
- Ürünü kullanırken ve daha sonra bir yer değişikliği esnasında sarsmamaya, darbe, ısı, rutubet ve tozdan zarar görmemesine özen Gösteriniz. Bu sebeplerden ortaya çıkacak problemler cihazınızın garanti kapsamının dışıdır.
- ürünün üzerine sıvı dökmeyin.
- Ürünün üzerinde tadilat, tamir, oynama veya herhangi bir fiziksel müdahalede bulunmayın.
- ürününün barkodunun, model ve seri numarasının zarar görmemesine dikkat ediniz. Bunların okunmaması veya yıpranmış olması durumunda ürününüz garanti kapsamı dışı kalacaktır.
- ürünün düzgün olmayan fiziksel koşullarda saklanması, bir başka ürünün kurulumu, kullanımı sırasında ortaya çıkabilecek problemler,olağandışı fiziksel veya elektriksel koşullara, yüklenme maruz bırakılması, elektrik arızaları veya kesintileri, yıldırım, statik elektrik, yangın veya diğer doğal afetler sonucu meydana gelebilecek sorunlar ürününüzün garanti kapsamının dışıdır.
- Yetkili Teknik Servislerimiz dışında GEG cihazına kimsenin müdahale etmesine izin vermeyiniz. Bu tür müdahaleler sonucunda Cihaz tümüyle garanti kapsamı dışı kalacaktır.

## **TÜKETİCİNİN KENDİ YAPABİLECEĞİ BAKIM, ONARIM VEYA ÜRÜNÜN TEMİZLİĞİNE İLİŞKİN BİLGİLER**

### **Cihazının Temizliği;**

- Cihazı için yapabileceğiniz bakım, onarım veya temizlik bulunmamaktadır.
- Ürün Çalışmıyorsa besleme (elektrik) hattında elektrik olup olmadığını kontrol ediniz.
- Ürünün arka joystick yanında bulunan kırmızı led lanbasının yanıp yanmadığını kontrol ediniz yanmıyorsa kameranızın 12 volt DC 24 volt AC 220 Volt bağlantılarını kontrol ediniz.problemler esnasında servislerimizle yada ürünü aldığımız firma ile diyologa geçiniz.
- Cihazları tozlanması durumunda ön cam yada lenslerini saf alkolle temizleyebilir dış yüzünü nemli ılık bir bez ile temizleyebilirsiniz

## PERİYODİK BAKIM GEREKTİRMESİ DURUMUNDA, PERİYODİK BAKIMIN YAPILACAĞI ZAMAN

## ARALIKLARI İLE KİMİN TARAFINDAN YAPILMASI GEREKTİĞİNE İLİŞKİN BİLGİLER

### GEG ÜRÜNLERİ PERİYODİK BAKIM ;

- Ürünleri periyodik bakım gerektirmez Ürünleri aşırı toz ve rutubetli ortamlarda kullanıcının yapması gerekenler yukarıda belirtilen koşullarda yapılmalıdır
- ürünlerinin içerisinde bulunan elektronik devreler veya kapağı acılmamalı, acılması gereken durumlarda ürünü aldığınız yetkili satıcımıza yada kuruluşumuza ürününüzü göndererek bakımını ve onarımını yaptırta bilirsiniz,

### SERVİS İSTASYONLARI VE VE HİZMET YETERLİLİK BELGESİ

T.C. Türk standartları Enstitüsünün vermiş olduğu Hizmet yeri Yeterlilik Belgesi ve Dayanarak ve T.C. Sanayi Bakanlığının Vermiş olduğu Satış sonrası Hizmet yeterlilik Belgesine dayanarak.



Ürünle ilgili Şikayetlerinizi problem ve eksiklerimizi Aşağıda belirtilen telefon numaralarından Ulaşarak belirte bilirsiniz.

### TURHAL GELİŞİM ELEKTRONİK GÜV.LTD.ŞTİ.

Yeni Belediye sitesi No 15 /16 TURHAL

TEL : 0356 275 91 69 / 0356 276 0683

7 / 24 : 0 541 898 70 00

Web Adres : [www.geg.com.tr](http://www.geg.com.tr)

e-mail : [destek@gelisinguvenlik.com.tr](mailto:destek@gelisinguvenlik.com.tr)

e-mail : [sales@gelisimelektronik.com](mailto:sales@gelisimelektronik.com)

Ürünümüzü tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

*Design and specifications subject to change without notice.*



■ Hachioji Business Centre of Victor Company of Japan, Ltd, has received ISO14001 Certification for environmental management and ISO9001 Certification for quality assurance management.

Desing By SZGEG Tech.

[www.szgeg.com](http://www.szgeg.com)

[szgeg@geg.com](mailto:szgeg@geg.com)

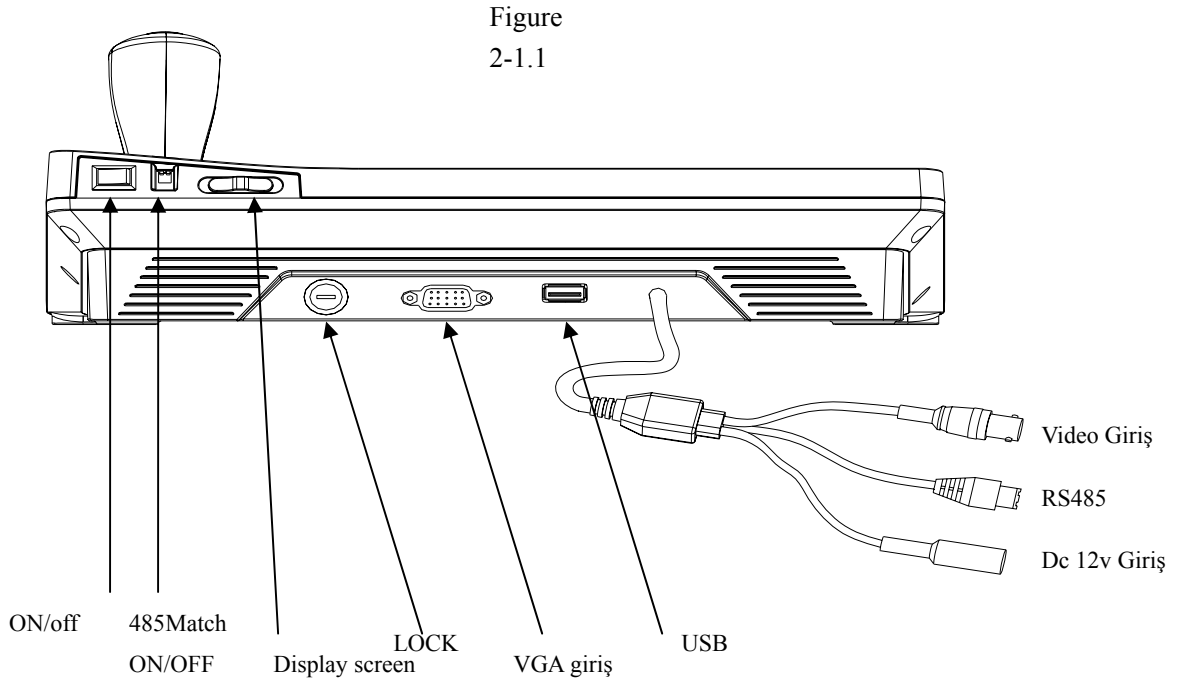
## GARANTİ ŞARTLARI

- 1-) Garanti süresi,malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.
- 2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.
- 3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla...20....iş günüdür. Bu süre , mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birisine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 gün içerisinde giderilememesi halinde imalatçı-üretici veya ithalatçı malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- 4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- 5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
  - Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,
  - Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,
  - Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,
  - Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.
- 6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

## 2.1 Keyboard Bağlantısı

Cihazın Arka Bölümünde bulunan girişler , RS485 , VGA output , Video in , USB , as figure 2-1.1

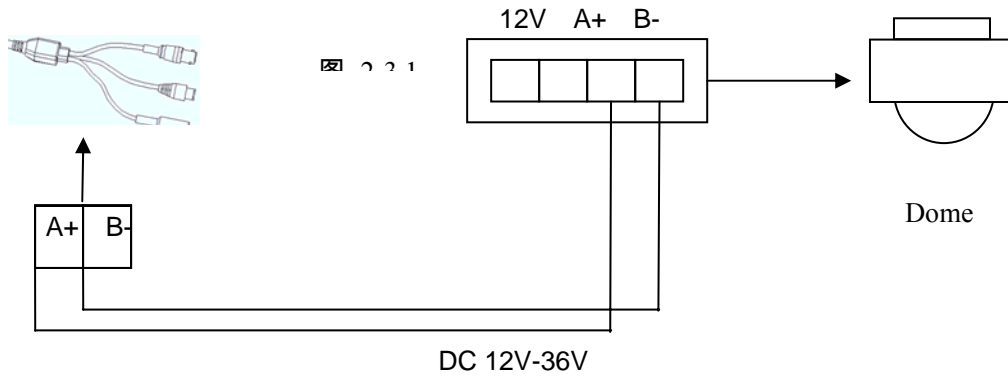
### Kamera arka Bölüm Görünüşü Ve Bağlantı Uçları



### Dome kamera bağlantısı

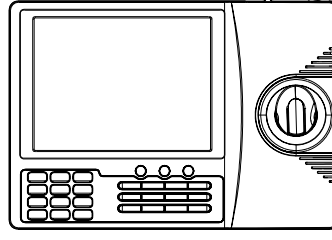
Speed dome kamera yada diğer bağlayacağımız kameraların RS485 protokolinde olması gereklidir.

Kameradan gelen 485 uçları A ve B bölgelerine direk giriniz ve protocolleri ayarlar menüsünden düzenleyiniz

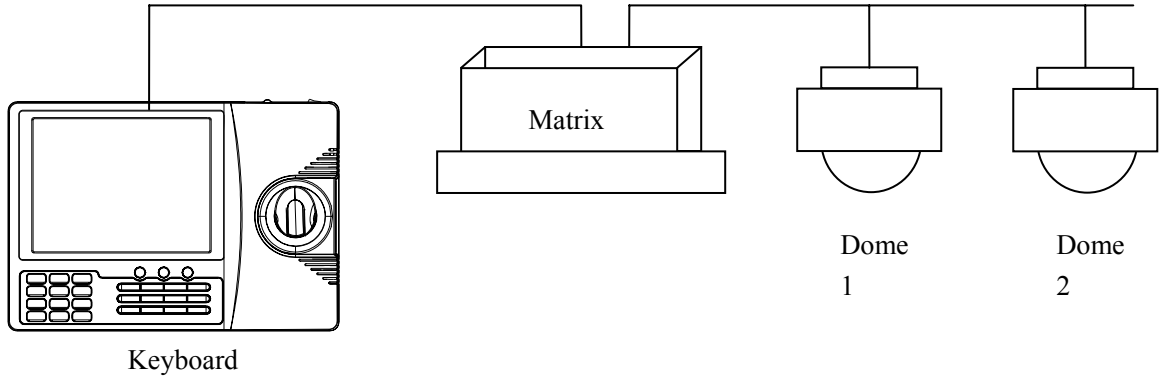


Keyboardumuzda 2400,4800,9600 kontrol protokolleri mevcuttur



**Matrix bağlantı şekli:**

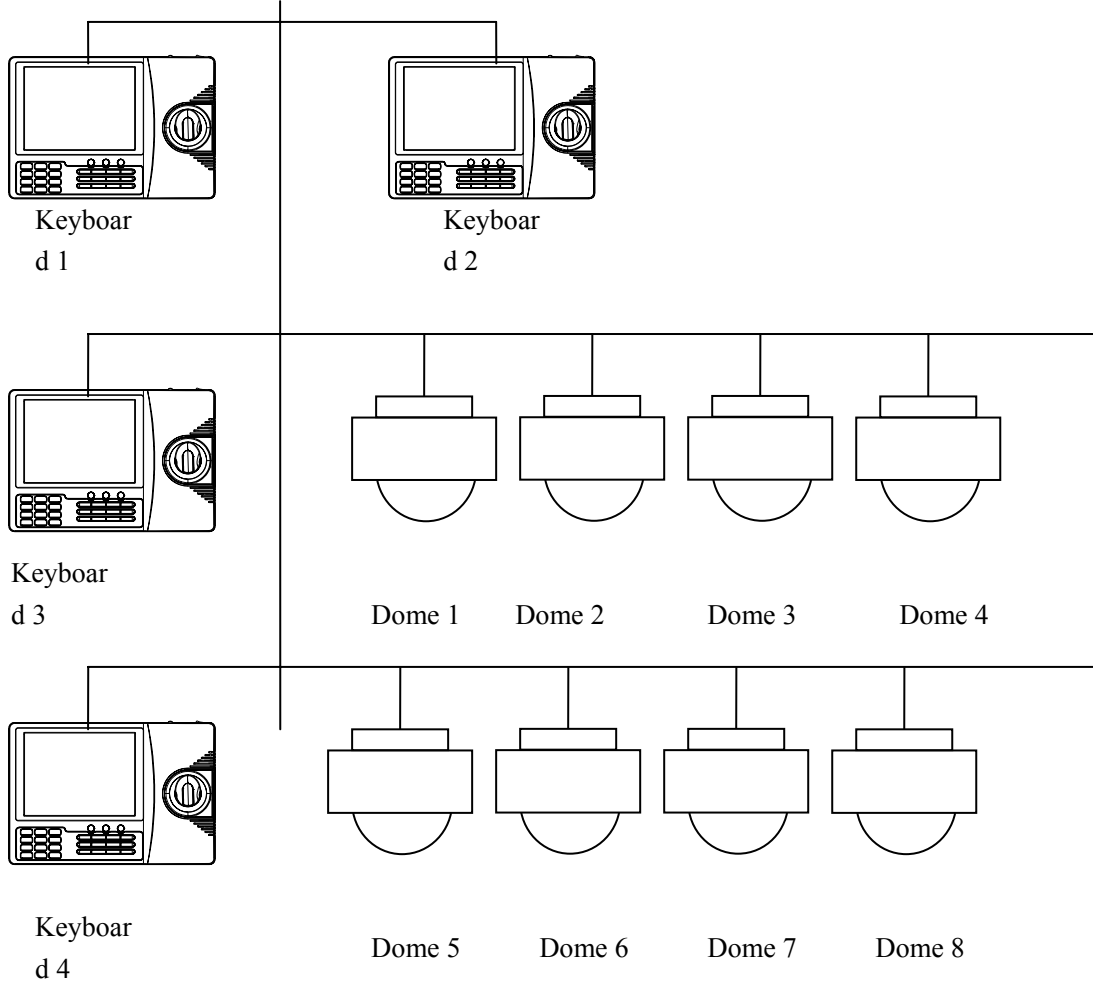
Figure

**Açıklama**

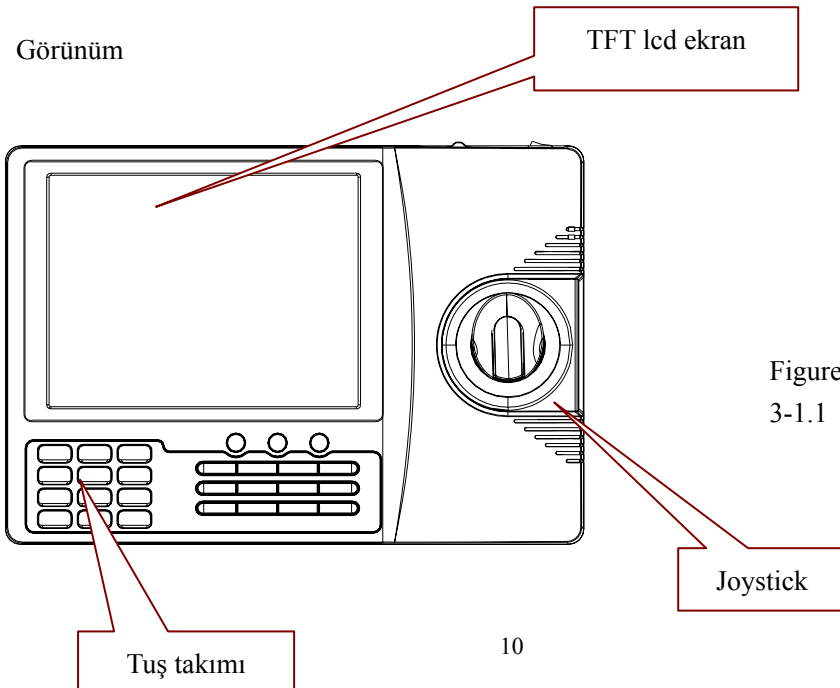
- 1、Rs485 portuna maksimum 31 adet matrix veya speed dome bağnabilir
- 2、4 adet ise maksimum keyboard bağlayabilirsiniz 。
3. LCD ekranlarında tüm ayarlarını görebilirsiniz
- 4.Tüm soru ve önerileriniz için 7/24 her zaman arayabileceğiniz numaramız 05418987003

**Speed dome bağlantı şekli**  
**1 den fazla keyboard bağlantı şekli**

Figure

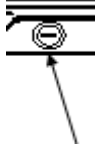


## 2 Görünüm

Figure  
3-1.1

### 3.1 menü ye giriş

Keyboard üzerinde bulunan menü tuşuna 5 sn basılı tutarak ana menüye giriniz , arka bölümde anahtar konumun Kırmızıda olduğundan emin olunuz



key Lock Kırmızıda olduğundan emin olunuz

### 3.2 TFT display ekran

Ana ekran modu.

Keyboard	V 1.00
Keyboard	ID : 001
Camera	
Monitor	ID : 001
Protocol	
Baudrate	: ID : 001

Figure 3-1.2 Yandaki ekranda Keyboardun ayarları gelecektir

### 3.3 Dome Kontrolü için

2 adet Kontrol türü vardır ,kontrol ünitesi ve speed dome kontrol ayarları olmak üzere menuden işlemler yapabilirsiniz.

- Menülerde gezinti joystick yardımı ile yapabilirsiniz

### 3.4 Dome kontrol için

**Hangi kamera kontrol edilecekse önceden ayarladığınız Kameranızın ID numarasını Tuşlayarak işleme başlayabilirsiniz**

**【N】 + 【CAM】**

**【N】** Kamera ID sini demektir tuşladıktan sonra , **【CAM】** kamera onay tuşu demektir ,bu tuşla kameranızı onaylayınız

### 3.5 Dome lens Kontrol

- Zoom :

Press **【TELE】** , Uzak Yakın etmek için.

Press **【WIDE】** key , alan genişletme

- Focus :

【FAR 】 Tuşu ile kameranızın Fulu gösterdiğinde düzeltere bilirsiniz.

【NEAR】 Odak Noktası için kullanınız .

【FAR 】 【NEAR】 Tuşları ile Yakın Uzak ayarlarını yapabilirsiniz

- Iris :

【OPEN】 İle manuel İris Ayarlarını yapabilirsiniz ,

【CLOSE】 manuel kontrolden çıkabilirsiniz ,

## 3.6 Dome kamera ayarları

### 3.6.1 Pre-set belirleme:

Tuşla : 【SET】 + 【N】 + 【PRESET】 set tuşu ardından preset numarası ve 【PRESET】 tuşu kullanarak presetlerinizi hafızaya alabilirsiniz ve belirleyiniz

Presette gitmek için : 【N】 + 【PRESET】

【N】 burada preset numaralarını belirtir.

### 3.6.3 Pattern

- Kurulumu ise : 【SET】 + 【N】 + 【PATTERN】 +path+ 【SET】 + 0 + 【 PATTERN】

Daha sonra 【SET】 tuşlayınız , turlama numarası giriniz ( 1-4 ) arası seçtiğiniz numara ile , daha sonra

【PATTERN】 tuşlayınız ,daha sonra enter tuşu ile patern yapmayı başlatınız ,durdurmak için 【SET】 tuşlayınız ,

sonra 【0】 tuşlayınız , ardından 【PATTERN】 tuşlamak yolu ile silebilirsiniz paterni ,

- yapılan taramayı başlatmak için : 【N】 + 【PATTERN】 scan tarama numarasını ( 1-4 ) arası olmalıdır , daha

sonra 【PATTERN】 tuşlayarak turlamayı scan yapabilirsiniz ,

- patern için : 【N】 + 【PATTERN】 numara ( 1-4 ) arası , tuşla 【PATTERN】 , patern tuşlayınız .

### 3.6.4 Cruise

sBaşlangıç : 【N】 + 【TOUR】 / 【TOUR】 Cruse için numara veriniz , ardından 【TOUR】 tuşuyunuz ,  
crise başlayacaktır

başlatmak için 【TOUR】 tuşunu kullanabilirsiniz iptali için joystickle oynadığınız anda iptal olacaktır .

### 3.7 Speed dome kamera menüsünü ekrana çağırmak için

【9】 + 【5】 + 【PRESET】 : 95 tuşuyup , 【PRESET】 butonuna basınız , speed dome kameranın menüsü ekrana gelmiş olacaktır. Speed dome menüsünü artık kontrol edebilirsiniz. Speed dome menülerini keyborda olduğu gibi joystickle ve enter tuşlarını kullanarak yapabilirsiniz , çıkmak için speed dome kameranızın menüsünden exit tuşuyunuz .

### 3.8 Matrix control

#### 3.8.1 Call matrix main menu

【SHIFT】 + 【SET】 : Menüsü ile ana menüyü ekrana çağırınız , monitörünüze ana menü gelecek tir.ana menüden Matrix seceneğini seçiniz .

#### 3.8.2 Programdan sonra onaylama

【ENTER】 : tuşu ile giriniz programla bölümüne , 【ENTER】 tuşuyarak , matrix kullanımı seçiniz

#### 3.8. Monitör Değiştirmek İçin :

【N】 + 【MON】 monitorlerin ID girerek çağırabilirsiniz , MON tuşu ile Kalite ayarlarını ve diğer menüleri ekrana gelecek ve işlevler yapılacaktır

## 4、 Keyboard Kontrol

### ● Keyboard control

【MENU】 tuşuna 5 saniye basılı tutunuz fakat anahtar konumunun kırmızıda olduğundan emin olunuz , aşağıdaki gibi ekran gelecektir (4.1-1), Joystickle ve enter tuşu ile menülerde istediğiniz ayarlara gidebilirsiniz.

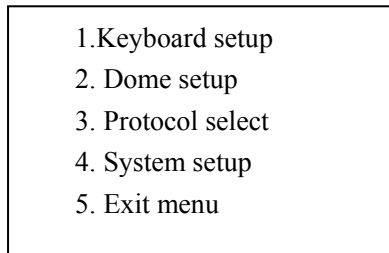


Figure4.1-1

- **Kaydetme**

Yaptığınız tüm işlemlerden sonra **【ENTER】** tuşu ile yaptıklarınız kayıt ediniz; TFT ekranında “Success” uyarısı çıkacaktır.

- **Geri gelmek için menüde**

**【PREV】** tuşu ile geri bir önceki menüye gelebilirsiniz.。

## 4.1 Keyboard parametreleri ayarları

### 4.1.1 Dome ID ayarı

Keyboardunuzdan menüye girebilmeniz için KeyLOCK kilidinin kırmızıda olduğundan emin olunuz.

1、 MENU tuşuna basılı tutunuz

TFT ekranda gelecektir (resim4.1.1-1)

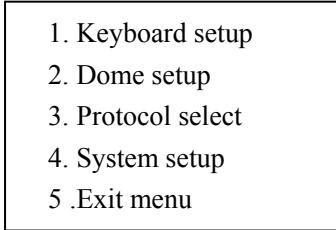


Figure 4.1.1-1

2、 **【1】** tuşlayarak yada joystickle keyboard setup ayarlarına gelebilirsiniz TFT ekranda (resim4.1.1-2)

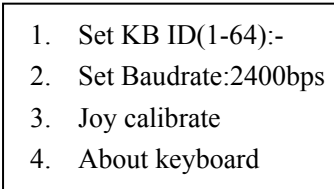


Figure 4.1.1-2

3 **【1】** tuşuna tekrar bastığımızda aşağıdaki resim gelecektir menüde (resim 4.1.1-3)

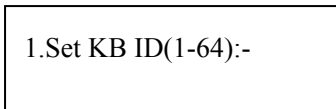


Figure 4.1.1-3

4、 **【1】** tuşu ile ID ayarlayınız (resim 4.1.1-4)

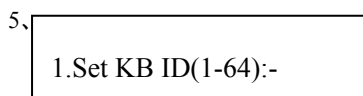


Figure 4.1.1-4

Keyboard 1 den fazla kullanılacaksa her keyborda ID verilmelidir ( 1-64 ) arası belirlenmelidir ;

【Enter】 tuşu ile id verildikten sonra kaydet yapınız ( 4.1.1-5).

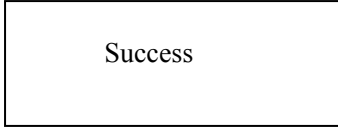


Figure 4.1.1-5

Yanlış ID verildiğinde aşağıdaki eror (hata) mesajı gelecektir ( 4.1.1-6 ) .o

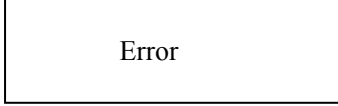
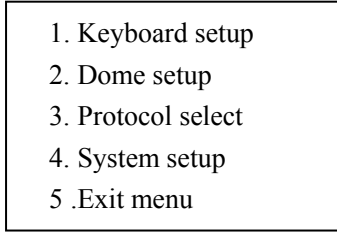


Figure 4.1.1-6

5、【PREV】 tuşu ile bir önceki menüye gelebilirsiniz yada joystickle sol /sağ iterek çıkabilirsiniz .o

#### 4.1.2 Keyboard Baud Rate ayarı

Enter the main menu as the TFT picture (4.1.1-1) show..



Tuşla 【1】 ekrana ( 4.1.1-2 ) resim gelecektir

Daha sonra 【2】 tuşlayınız resim (4.1.2-1) gelecektir

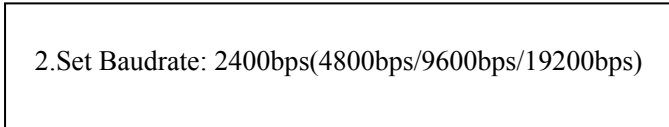


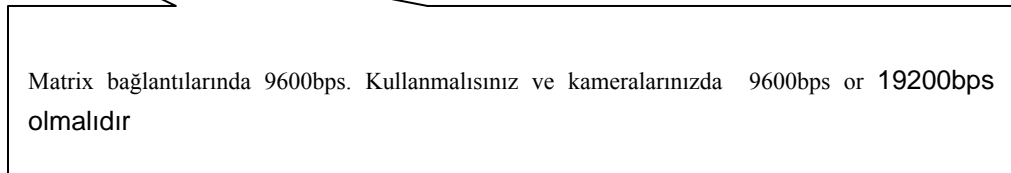
Figure 4.1.2-1

2400bps\4800bps\9600bps\19200bps seçeneklerinden birini seçiniz ve 【ENTER】 tuşu ile onaylanız ekranda

“Success”. Gelecektir.ve onaylanmış olacaktır

Geri gelmek için 【PREV】 tuşunu kullanınız

Dikkat :



### 4.1.3 Dispilay anlatımı

Menüye 1 kere basıldığında , TFT ekranında 4.1.1-2 resim gelecektir **【4】** tuşuna basarak , ekranında

( figure 4.1.4-1 ) görebilir ve ayarlarınızı ona göre yapabilirsiniz.

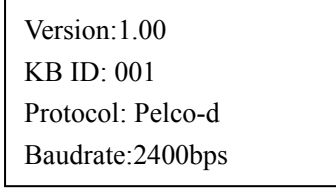


Figure 4.1.4-1

**【PREV】** tuşu ile çıkabilirsiniz.

## 4.2 Dome ayarları

### 4.2.1 Klavyeden Preset belirleme

Menüye giriniz oradan set dome preset menüsünü açınız ( 4.1.1-1 )

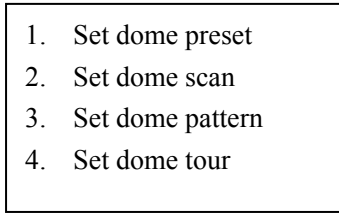


Figure 4.2.1-1

**【1】** tuşladığınız da aşağıdaki menü gelecektir resim gelecektir ( 4.2.1-2).

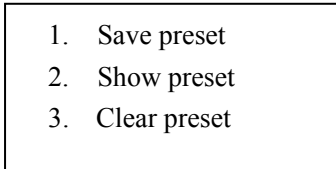


Figure 4.2.1-2

1 seçerseniz presetleri kaydetme işlemi yapacaktır

2 ile yaptığınız presetleri izletecektir

3 ile yaptığınız presetleri sileceksiniz

**【1】** tuşlayınız ve enter tuşlayınız ,preset NO numarası belirleyiniz ( 4.2.1-3 ) gösterilmektedir

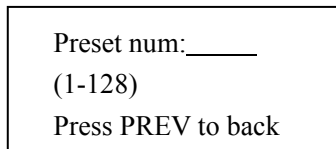


Figure 4.2.1-3

Daha sonra ekranda SUCCESS yazacak ve preseti kaydetmiş olacaksınız .



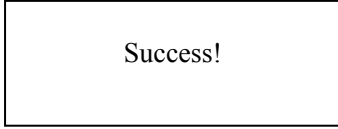


Figure 4.2.1-4

Geri gelmek için **【Prev】** tuşlayınız ve bir önceki menüye geliniz

Warning :

Tüm ayarları kameradan da yapabilir , yada keybord direktifleri ile de presetlere gitme imkanı verebilirsiniz.

**【2】** tuşu ile yapılan presetlerin doğruluğunu görebilirsiniz 4.2.1-5

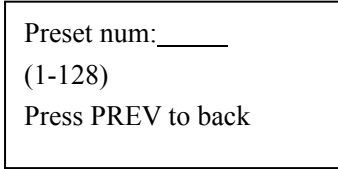


Figure 4.2.1-5

Preset numarası ardından **【ENTER】** ile presetinizi çağırabilirsiniz TFT ekranda "Success" . ile onaylanmış olacaktır

Çıkmak için **【PREV】** tuşlayınız

**【3】** tuşlayınız ve yapılan presetleri silebilirsiniz "clear the Preset" resimde gördüğünüz 4.2.1-6 üzere speed dome verdiğiniz presetleri silebilirsiniz..

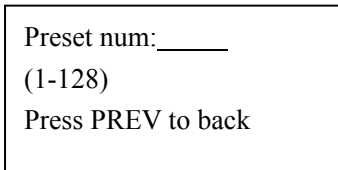


Figure 4.2.1-6

PRESET Numarası ve enter tuşu ile ile presetleri silebilirsiniz "Success" ekranda gördüğünüzde silinmiş olacaktır.°

#### 4.2.2 Dome iki bölge arasında tarama ayarları

Menüye giriniz ( 4.1.1-1 )

**【2】** tuşlayınız ( 4.2.1-1) ;

**【2】** tekrar 2 tuşlayınız ve aşağıdaki resim menü gelecektir 4.2.2-1;

- |  |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Set left limit</li> <li>2. Set right limit</li> <li>3. Run scan</li> </ol> |
|--|

Figure 4.2.2-1

Başlangıç Yerini Belirleyinizsağ limit , sol Limit ve Run scan tuşlayınız

Daha sonra **【1】** tuşu ile ayarlayınzı sağ ve sol resimde gösterildiği gibi belirleyiniz 4.2.2-2.°

- |  |
|--|
| <p>Press ENTER sure<br/>Press PREV to back</p> |
|--|

Figure 4.2.2-2

Nezaman bitmesini istediğiniz zaman **【Enter】**tuşuna basarak onaylayınız ve ekranda "Success" görünüz geri

tuşu ile bir önceki menüye geliniz .

Zaman seçiniz 2 ile sağ limiti , aynı yukardaki ayarları tekrar layınız,

Geri menüye gelmek için **【3】** tuşlayınız ve çalıştırınız the Run Scan.

Dikkat :

<p>Tarama esnasında Bazı kamera modellerimizde Zoom ve focus veya ırıs ayarlarını yapabilirsiniz.</p>
---

#### 4.2.3 Pattern ayarları

Manüye giriniz (4.1.1-1)

**【2】** tuşlayınız ( 4.2.1-1) ;

Daha sonra **【3】** tuşlayınız resimde 4.2.3-1 gördüğünüz ekran gelecektir.°

- |  |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pattern num: __</li> <li>2. Set pattern</li> <li>3. Run pattern</li> </ol> |
|--|

Figure 4.2.3-1

Daha sonra enter tuşu ile menüyü tekrar açınız ,hangi pattern yapılacaksa bölüm seçmeye başlayınız ,

Numara vermeyi unutayınız 1-4 arası çünkü tüm speed dome kameralar 1-4 arası patern verilebilir özelliklerindedir.

【ENTER】 tuşlayınız . 【3】 tuşlayarak direk paterni çalıştırabilirsiniz.

【1】 tuşu ile patern kaydını başlatabilirsiniz . ekranda “Start ..... , yazısı gelecektir resim 4.2.3-2

Tuşlayınız “0 ” ve tarama ve kaydetmeyi bitiriniz ekranda “Success” yazını gördüğünüzde prevuse yazısı ile bir önceki menüye geliniz.

Press 1 to start  
Press 0 to start  
Press PREV to back

Figure 4.2.3-2

DİKKAT :

Kayıtları Yaparken yapmış olduğunuz zoom veya iris kontrollerin bire bir aynı olacaktır  
Patern yaparken dikkat ediniz .

#### 4.2.4 Tour Ayarları

【2】 tuşlayınız ve ardından enter tuşlayınız dome ayarları gelecektir resimdeki 4.2.1-1 görebilirsiniz.

ardından 【4】 tuşlayınız ve enter tuşuna basınız 4.2.4-1 gösterdiği üzere

1. Tour num:\_\_\_\_  
2. Insert preset  
3. Run tour

Figure 4.2.4-1

Daha sonra TOUR iyapmasını istediğini bölgeleri belirleyiniz 1~6, arası numara belirleyiniz 【ENTER】 .

Tuşu ile onaylayınız TOUR ayarlarını belirledikten sonra ekranda “Success” olacak ve yaptıklarınız kaydedilmiş olacaktır geri çıkmak için kullanabilirsiniz.

Seçiniz 2 resimde ( 4.2.4-2 ) görüldüğü gibi,

1. Preset num:\_\_\_\_  
2. Speed :  
3. DWell :

Figure 4.2.4-2

【3】 tuşlayarak başlatabilirsiniz

### 4.3 Protocol ayarı

Menüye giriniz ( 4.1.1-1 ) , daha sonra 【3】 tuşlayarak aşağıdaki menü gelsin (4.3-1)

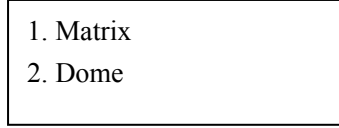


Figure 4.3-1

#### 4.3.1 Pelco Matrix model

【1】 tuşu ile PELCO Matrix seçebilirsiniz (4.3.1-1);

Daha sonra onaylamak için 【ENTER】 tuşlayınız.

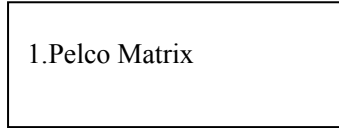


Figure 4.3.1-1

#### 4.3.2 Dome kontrol modu

【2】 tuşlayınız speed dome kameranızın protokolunu seçiniz resim ( 4.3.2-1).

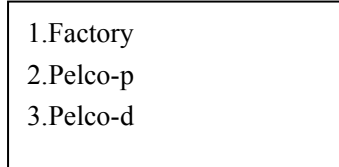


Figure 4.3.2-1

#### 4.4 keyboard SİSTEM AYARI (seçiniz 4) resim 4.4

1.System mode :	PAL/NTSC ON/OFF
2.Buzzer :	000~255 000~100
3.key time/s :	Mouse/PCKEY/NONE 000~255
4.LCD Backlight :	000~255 000~255
5.USB Mode :	CHN/ENG ON/OFF
6.Brightness :	
7.Contrast :	

Figure 4.4

#### 4.5 Exit the keyboard menu

Resimdeki (4.2.1-1) tuşlayınız **【5】** tuşunu ve menüden çıkınız

## 5. EK

### 5.1 RS485 Genel Ayarları

#### •RS485

Bir RS485 Portu ile 32 adet kamera 8 adet keybord kontrol edebilirsiniz

- RS485 En fazla mesafe kontrolleri

Bauration ile mesafelerinizi ayarlayabilirsiniz Aşağıda belirtilmiştir kamera ile keyboard arası mesafeler:

:

Baud rate	Max.distance
2400bps	1800M
4800bps	1200M
9600bps	800M
19200bps	600M

Keyboard çıkış bağlantı direçleri

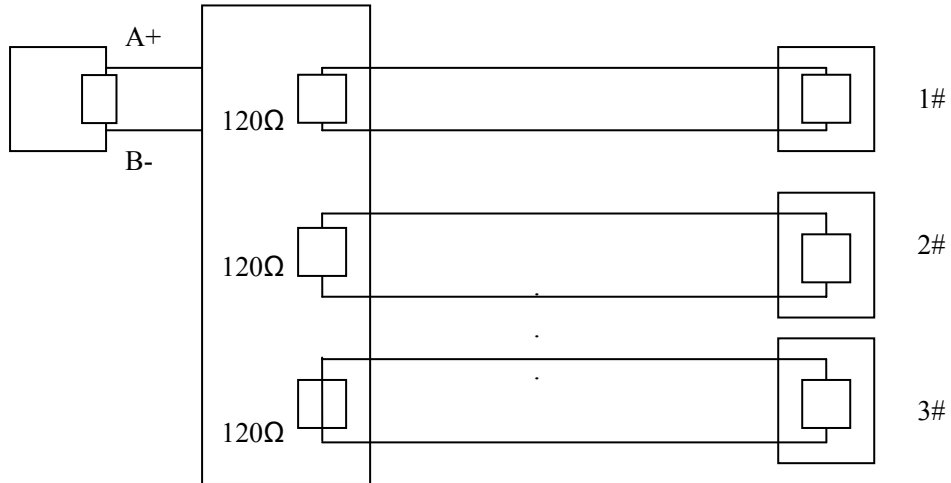


Figure 4-1.4

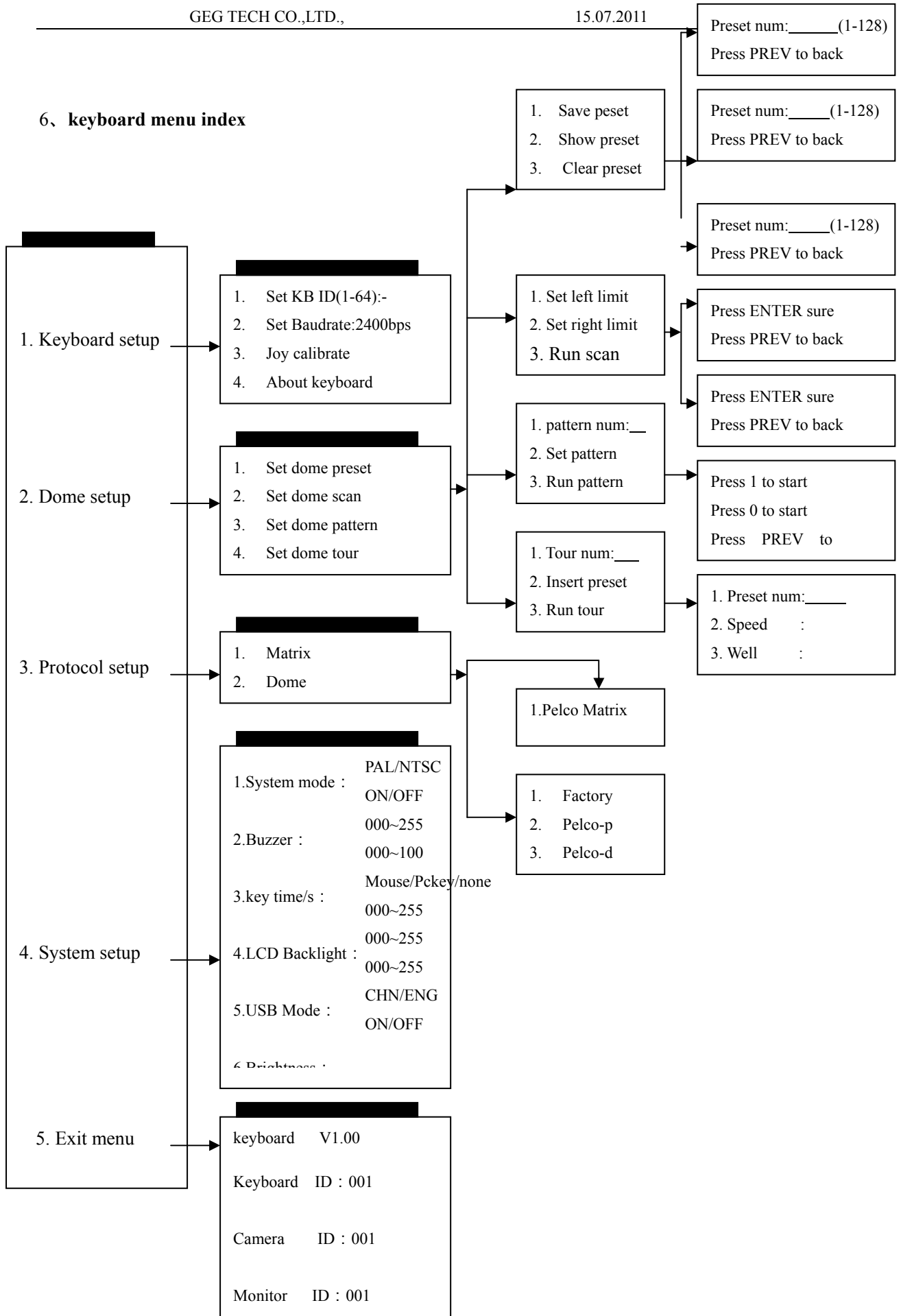
## 5.2 Keyboard shortcut instruction

Working Mode	shortcut	Operation object	Function
Direct Control Mode and PELCO Matrix Mode	<b>【POWER】</b>	Keyboard	ON/OFF
	<b>【MENU】</b>	Keyboard	System information display
	<b>【N】 + 【CAM】</b>	High speed dome	Input Dome ID, press <b>【CAM】</b> to select object dome.
	<b>【TELE】</b>	High speed dome	Press <b>【TELE】</b> , increase the multiple of lens
	<b>【WIDE】</b>	High speed dome	Press <b>【WIDE】</b> , reduce the multiple of lens
	<b>【FAR】</b>	High speed dome	Press <b>【FAR】</b> , far focus
	<b>【NEAR】</b>	High speed dome	Press <b>【NEAR】</b> , near focus
	<b>【CLOSE】</b>	High speed dome	Press <b>【CLOSE】</b> , reduct iris
	<b>【OPEN】</b>	High speed dome	Press <b>【OPEN】</b> , increase Iris
	<b>【SET】+【N】+【PRESET】</b>	High speed dome	Adjust the image to object position, Press <b>【SET】</b> to input the preset, and press <b>【PRESET】</b> to set the preset
	<b>【N】 + 【PRESET】</b>	High speed dome	Input preset ID, press <b>【Preset】</b> to call the preset
	<b>【SET】 + 【1】 + 【SCAN】</b>	High speed dome	Adjust the image to object position, press Set to input <b>【1】</b> ,then press Scan to set <b>【scan】</b> left limit.
	<b>【SET】 + 【2】 + 【SCAN】</b>	High speed dome	Adjust the image to object position, press Set to input <b>【2】</b> , then press <b>【Scan】</b> to set scan right limit.
	<b>【1】 + 【SCAN】</b>	High speed dome	Input <b>【1】</b> , press <b>【Scan】</b> to run scan.
	<b>【 SET 】 + 【 N 】 + 【PATTERN】</b>	High speed dome	Press <b>【Set】</b> to input pattern number, press <b>【Pattern】</b> to record pattern path.
<b>【 SET 】 + 【 0 】 + 【PATTERN】</b>	High speed dome	Press <b>【SET】</b> and input0, Press <b>【PATTERN】</b> to save path	

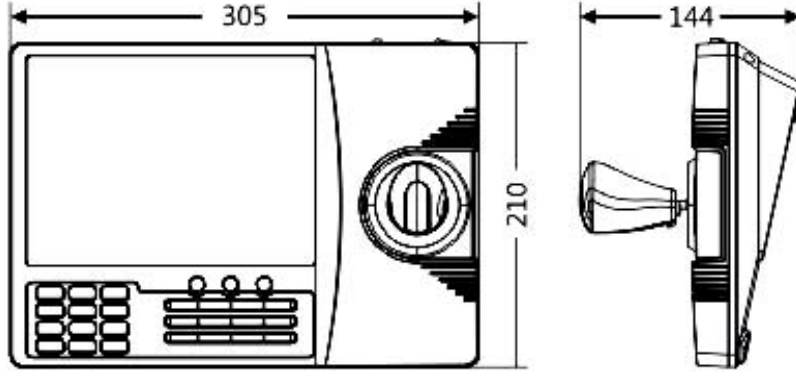
<b>【N】 + 【PATTERN】</b>	High speed dome	Input the pattern path ( 1-4 ), Press <b>【PATTERN】</b> to start pattern
<b>【N】+ 【TOUR】/【TOUR】</b>	High speed dome	Input the TOUR NO, press <b>【TOUR】</b> or directly press <b>【TOUR】</b> to start the Tour
<b>【9】 + 【5】 + 【PRESET】</b>	High speed dome	Input 95 and press <b>【Preset】</b> to call the menu
<b>【SHIFT】 + 【SET】</b>	Matrix	Press <b>【SHIFT】</b> and <b>【SET】</b> to call the matrix menu
<b>【PREV】</b>	Matrix	Press <b>【PREV】</b> skip to the previous dome, hold on 2sec on <b>【PREV】</b> to continuously skip the sixteen domes of connection matrix forwards
<b>【NEXT】</b>	Matrix	Press <b>【NEXT】</b> skip to the previous dome, hold on 2sec on <b>【NEXT】</b> to continuously skip the sixteen domes of connection matrix backwards
<b>【Stop】</b>	Matrix	Stop switch
<b>【ENTER】</b>	Matrix	After program, press <b>【Enter】</b> to confirm.◦
<b>【N】 + 【MON】</b>	Matrix	Input monitor ID, press <b>【Cam】</b> to select object monitor

Note : **【PRE】 = 【PRESET】    【PAT】 = 【PATTERN】    【SHI=SHIFT】    【ENT= 【ENTER】**

6、 keyboard menu index





**Keyboard ölçüleri :****Keboard resmi**

**TÜM HAKLARI TURHAL GELİŞİM ELEKTRONİK LTD.ŞTİ. AİTTİR .DİZAYN GEG@20110715**